

REFERENCJA CMT-ADVANCED

Producent samochodów Magna Steyr AG & Co KG, Austria

SPAWANIE ELEMENTÓW ALUMINIOWYCH KAROSERII POJAZDÓW SILNIKOWYCH W OBSZARACH GRANICZNYCH

Dzięki 36 oddziałom w Ameryce Północnej, Europie i Azji firma Magna Steyr jest jednym z przodujących, światowych producentów samochodów niezwiązanych z żadną marką. Spółka zależna globalnie działającego koncernu Magna International zatrudnia prawie 9500 osób i dzięki bardzo elastycznym strategiom projektowania i produkcji oferuje rozwiązania w dziedzinie części i podzespołów oraz modułów pojazdów, jak również kompletne pojazdy.



Werner Karner,
ekspert spawalniczy w firmie
Magna Steyr:

„Dzięki procesowi CMT Advanced możemy uniknąć problemów z powstawaniem porów na połączeniach żeliwnych, z jakimi musieliśmy borykać się w przeszłości”.

WYMÓG

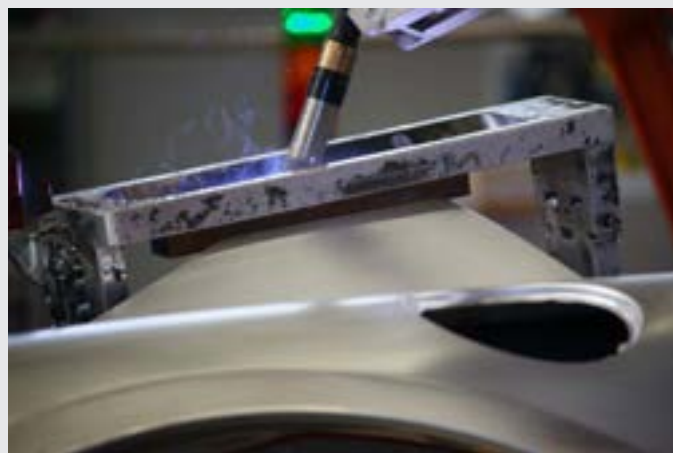
Właściwości karoserii stawiają wysokie wymagania pracom spawalniczym: Spoina musi spełniać wymogi wytrzymałościowe konstrukcji karoserii. Ponadto powierzchnia musi być wolna od porów i pęknięć. Mechaniczna obróbka wykańczająca jest absolutnie zakazana w przypadku samochodów osobowych tej kategorii. Wreszcie, ostatecznie wybrana metoda spawania musi być też rentowna w danym czasie. Konwencjonalne metody spawania są nieprzydatne w takich zastosowaniach ze względu na wysokie ciepło, jakie wytwarzają w czasie pracy.

ROZWIĄZANIE

Karl Hartl,
kierownik projektu w firmie
Magna Steyr:

„dzięki zastosowaniu metody
CMT Advanced mogliśmy do
lamusa odłożyć kosztowne
alternatywy produkcyjne
— jak np. okrawanie
pokrycia dachu po zakończe-
niu spawania”.

Technologia spawania na zimno z zastosowaniem metody CMT Advanced firmy Fronius była idealnym rozwiązaniem w przypadku spawania aluminium stawiającego wysokie wymagania. Dzięki maksymalnemu natężeniu prądu o wartości 90 A, nowy proces spawania łukowego wytwarzał bardzo małe ciepło oddawane. Umożliwiło to łączenie także bardzo cienkich blach, jak w przypadku aluminiowych karoserii modeli SLS AMG w sposób niewywołujący rozprysków. Jednocześnie można było doskonale wypełniać większe i mające zmienną szerokość rowki. W ten sposób firma Magna Steyr zapewniła stabilność swoim konstrukcjom karoserii i wykluczyła konieczność mechanicznej obróbki wykańczającej.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DZIAŁAMY W TRZECH DZIEDZINACH, LECZ MAMY JEDNĄ PASJĘ: PRZESUWAMY GRANICE MOŻLIWOŚCI.

/ Nieważne, czy chodzi o spawalnictwo, fotowoltaikę, czy technologię ładowania akumulatorów — nasz cel jest jasno określony: być liderem w dziedzinie innowacyjności. Razem z około trzema tysiącami naszych pracowników na całym świecie przesuwamy granice możliwości, czego dowodem jest ponad 900 przyznanych patentów. Tam, gdzie inni stawiają małe kroki, my wykonujemy skoki w rozwoju. Jak zawsze. Odpowiedzialne obchodzenie się z naszymi zasobami jest podstawą działalności naszej firmy.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.com

v05 May 2015 PL