



# iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



### TIG-system

190i/230i/300i/  
400i/500i



### Multiprocess PRO-system

300i/400i/500i



# Absolut frihet

## TIG-svetskvalitet utan kompromisser

Högsta kvalitet – på alla svets sömmar och för alla material. Genom fokuserad inmatning av värme och en förbättrad tändningsfunktion ger dig iWave maximal kontroll över ljusbågen och betydligt kortare tändningsfördröjningar.

Även reglagen i iWave-apparatserien är konstruerade på ett sätt som ger maximal kontroll. Det gör användningen intuitiv, så att du kan koncentrera dig helt och fullt på dina svetsuppgifter.

Ställs du inför många olika utmaningar inom svetsning? Då är iWave Multiprocess PRO det perfekta valet: utöver alla tänkbara TIG-funktioner kan du även använda dig av samtliga MIG/MAG-processvarianter vid svetsning.

iWave: Absolut frihet att släppa lös din svetspotential.





### Fokuserad inmatning av värme

#### Maximal kontroll över smältbadet

Med CycleTIG har du maximal kontroll över ljusbågen och därmed även över inmatningen av värme. De korta svetstiderna ger dig enkel och säker kontroll över smältbadet. Det gör att du även kan svetsa riktigt tunna material utan problem.



### Självförklarande användning

#### Grafisk dynamisk meny – på över 30 språk

Rakt på sak och på så sätt självförklarande. Vi har utvecklat en intuitiv menynavigering så att du kan göra önskade inställningar direkt och säkert medan du svetsar.



### Multiprocess PRO

#### 1 enhet för alla processer (iWave 300i–500i)

De nya iWave och Multiprocess PRO ger dig absolut frihet när du svetsar. Utöver alla TIG-funktioner som finns kan du svetsa samtliga MIG/MAG-processvarianter med en och samma enhet. Dra nytta av det modulära konceptet och utöka dina högteknologiska svetsssystem med svetspaketen Standard, Puls, PMC, LSC eller CMT – allt efter dina behov.



### Repeterbara tändningar

#### Upp till 71 % kortare tändningsfördröjning

Snabba och framför allt repeterbara tändningar. Oavsett materialets egenskaper och helt utan anpassning av tändparametrarna. Det är vår intelligenta tändfunktion RPI auto som gör det här möjligt.



### Redo för Industri 4.0

#### Kontaktfri dataöverföring och autentisering

Redo för Industri 4.0 och allt annat som väntar: iWave har stöd för de viktigaste anslutningsstandarderna för optimal användning – från WLAN och Bluetooth till NFC.

Du hittar mer information på:  
[www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)



# Bä ko



## Användning iWave 190i–230i

Grafiskt dynamiskt  
användningskoncept

- Omedelbar grafisk feedback när diverse svetsparametrar ändras
- 4,3-tumsfärgdisplay med klartextvisning
- Över 30 språk finns
- Alla arbetsparametrar på första menynivån

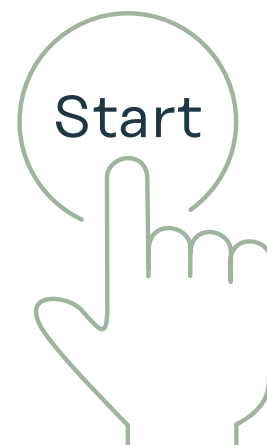
# ttre ntroll

## för bättre resultat

Framtagen med svetsarens behov i åtanke: alla reglage i iWave-apparatserien är anpassade efter din dagliga verksamhet – från den robusta konstruktionen och färgerna till läsbarheten och ljusstyrkan. Det gäller även inställningarna:

Du hittar alla viktiga arbetsparametrar direkt på den första menynivån. För att det inte ska ske några missförstånd visas allt i klartext på över 30 språk. Dessutom är displayen mer handskvänlig än någonsin.

- Lätt att använda med handskar
- Håll koll på inställda extrafunktioner och huvudinställningar via statusfältet
- 5 Easy Jobs och 3 användardefinierade parametrar på den första menynivån
- Konfigurerbar favoritknapp



# Enkel och tydligt med bra struktur



Vid behov:  
5 EasyJobs

USB-gränssnitt  
t.ex. för programvaruupp-  
dateringar

Vrid-/tryckknapp



## Så här använder du iWave 300i–500i

**Grafiskt dynamiskt  
användningskoncept**

- Omedelbar grafisk feedback när diverse svetsparametrar ändras
- 7-tumsfärgdisplay med klartextvisning och pekskärm
- Välj mellan fler än 30 språk
- Alla arbetsparametrar på första menynivån

# ig tur



Statusfält

Navigeringsfält

Pekskärm

Helskämsläge

Trådinmatning

Gasspolning

NFC-fält t.ex. för användarhantering och för låsning/upplåsning av strömkällan med NFC-kort eller -tagg



Tack vare klartextvisningen  
på över 30 språk  
hittar du snabbt önskad  
inställning

Intuitiv och säker: Manövreringen sker med en central vrid-/tryckknapp eller via pekskärmen. Grafiska anvisningar och dynamiska visualiseringar vid parameterändringar ger användaren direkthjälp.

- Håll koll på inställda extrafunktioner och huvudinställningar via statusfältet
- 5 Easy Jobs
- Pekskärmen kan användas även med handskar

- Helskämsläge: ca 40 % större skärm
- Första menynivån kan konfigureras

# Full flex





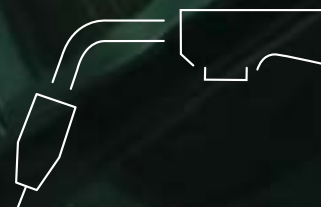
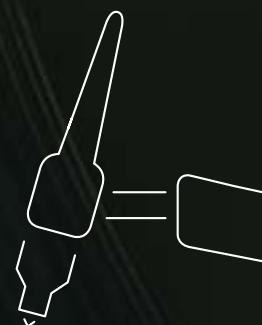
# ibilitet

Multiprocess PRO – ett svetsystem för  
alla processer och processvarianter.  
Rustad för morgondagens utmaningar.

Med iWave 300i, 400i eller 500i och tillvalet Multiprocess PRO har du all frihet och kan väcka din fulla svetspotential, oavsett om det handlar om TIG-, MIG/MAG- eller MMA-svetsning.

Den viktigaste skillnaden jämfört med vanliga multiprocessapparater är att du utöver alla högteknologiska TIG-funktioner även har tillgång till samtliga processvarianter inom området MIG/MAG.

Med våra modulära svetspaket kan du sätta samman precis de funktioner du behöver: Standard, Puls, PMC, LSC och CMT. Även professionell MMA-svetsning är möjlig – med svetsning av CEL-elektroder som höjdpunkt.





# Multi- process PRO

## iWave 300i, 400i, 500i

Utnyttja MIG/MAG-processer till fullo:  
Med iWave väcker du din fulla  
svetspotential med bara 3 steg:

### Steg 1



Beställ och integrera  
maskinvarutillvalet OPT/i  
Multiprocess PRO.

### Steg 2



Utöka ditt modulära  
svetssystem med de MIG/MAG-  
maskinvarukomponenter som  
behövs, som extern trådmatning,  
svetsbrännare osv.

### Steg 3



Välj önskade MIG/MAG-  
svetspaket.

### Klart:



Din strömkälla är redo för alla  
svetsprocesser.

# ESS

## Höjdpunkter

Kräver mindre utrymme

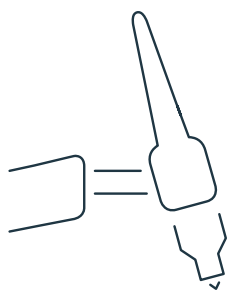
En strömkälla för alla svetsprocesser.

Ingen ombyggnad

Byt process med en knapptryckning.

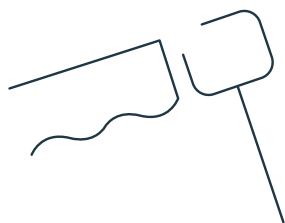
100 % kompatibel

Med alla Fronius svetsprocessvarianter inom området TIG, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC och CMT), MMA-svetsning.



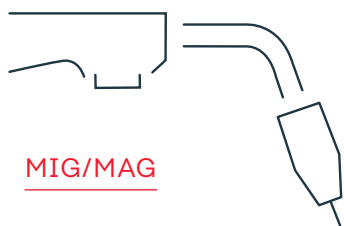
TIG DC / AC/DC

- Kvalitet och utseende
- TIG DC eller AC/DC från 3 till 500 A



MMA-svetsning

- Oberoende
- MMA-svetsning från 10 till 500 A



MIG/MAG

- Lönsamhet och produktivitet
- MIG/MAG från 3 till 500 A
- Svetspaket: Standard, Pulse, PMC, LSC, CMT



# Full anslutningsbarhet

Prestanda för industri 4.0: iWave stöder de viktigaste kommunikationsstandarderna. Via Bluetooth kan du snabbt och trådlöst ansluta kringutrustning till svetssystemet, t.ex. högteknologiska svetshjälmars som Vizor Connect eller fjärrkontroller. Via WLAN integrerar du svetssystemet direkt i ditt nätverk så att du enkelt kan uppdatera den fasta programvaran.



## Bluetooth

Anslut trådlösa fjärrkontroller och Bluetooth-kompatibla svetshjälmars.



## NFC

Hantera användare samt lås och lås upp svetssystemet på ett enkelt sätt.



## Wlan

För full nätverkskompatibilitet, så att du kan göra uppdateringar och använda funktionen Smart-Manager utan Ethernet (datadokumentation).

## Användarhantering

Fullständig kontroll: Du kan ge olika användare olika behörigheter via det integrerade behörighetssystemet. När någon loggar in med nyckelkortet eller taggen identifierar systemet direkt vad personen får och inte får göra. Om du vill dela ut och hantera behörigheter för flera svetssystem centralt är vår Central User Management den perfekta lösningen.

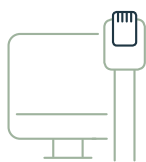
# Data- hantering



## WeldCube Light

### Minimerad lokal dokumentation

Med den här standardfunktionen kan du utan extra kostnad registrera medelvärden för alla svetssömmar direkt i svetssystemet och exportera dem som PDF.



## WeldCube Basic

### Utökad lokal datadokumentation med konfigurerbar funktionsomfattning

WeldCube Basic är varianten för dig som inte bara behöver medelvärden, utan även nominella värden, Limit Monitoring och redigeringsfunktioner. Även här registreras data direkt i svetssystemet.



## WeldCube Premium

### Central datadokumentation

Mindre administration och bättre överblick: WeldCube Premium ger betydligt mindre administration eftersom dina svetsdata sparas centralt i en databas. De intelligenta hanterings-, statistik- och analysfunktionerna och den grafiska visualiseringen hjälper dig med övervakningen av din svestetekniska produktion.

Du hittar mer information på: [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)

# Cycle Tig

## Utmärkt utseende på svetssömmen

Åstadkoms med  
häftfunktionen

## Fokuserad inmatning av värme

Perfekt för  
tunnplåtssvetsning och  
reparationssvetsning,  
som kantsvetsning

## Enkel kontroll över smältbadet

Ingen genombränning –  
inte heller vid hörn- eller  
stumsömmar

## Mindre anlöpningsfärg

För känsliga  
användningsplatser

## Enklare att hantera

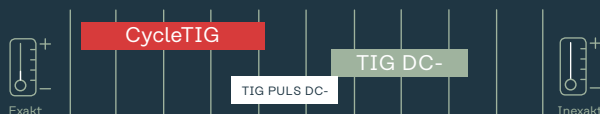
tack vare att ström, tid och  
olika parameterkombinationer  
kan ställas in exakt

## För fokuserad inmatning av värme

TIG-svetsning har blivit enklare tack vare  
funktionen CycleTig. Den baseras på  
intervallsvetsningsprincipen och möjliggör extra  
inställningar och nya parameterkombinationer  
för bättre svetsresultat.

## En direktjämförelse av fördelarna

Fokuserad inmatning av värme





Sömmens utseende



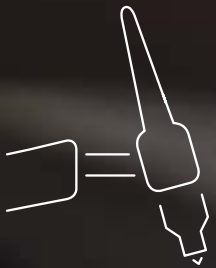
Kompetensnivå | hantering



# Tändningar

Stabila och repeterbara.

iWave lyfter tändningsbeteendet vid TIG-svetsning till en helt ny nivå som känns. Högfrekvenständningens förlopp har optimerats, och tändningsbeteendet har anpassats till de olika elektroddiametrarna.



RPI auto\*\*

Upp till 71 %\* kortare tändningsfördröjning

Snabbare och repeterbar tändning oavsett materialegenskaper? Det fixar iWaves standardlösning RPI auto. Det nya tändningsläget är en vidareutveckling av den beprövade RPIon-funktionen. Nu ändrar svetssystemet tändinställningarna automatiskt – även vid försämrad tändning och utan att du behöver göra något manuellt.

Bedömningsöversikt	RPI av	RPI på	RPI auto
Repeterbara tändningar	..	...	....
Minimal tändningsfördröjning	...	.	....
Minimal elektrodbelastning	.	...	..
Skonsam hantering av svetssömmens yta	....	..	...

\*I jämförelse med RPI av | En serie tester under laboratorieförhållanden: 200 A svetsström/0,5 s svetstid/1 000 tändningar!

\*\*Endast med iWave AC/DC



# TIG-funktioner



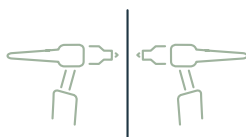
## Automatisk elektroddformning på bara 2 sekunder

Spar arbetstid: använd funktionen för att snabbt bilda en kula utifrån den inställda elektroddiametern.



## Häftning – upp till 50 % tidsbesparing när arbetsstycken häftas

Med hjälp av pulsströmmar börjar smältbadet att vibrera. Det underlättar hophäftningen av komponenter och förkortar häftningstiden. Det blir ingen eller nästan ingen anlöpningsfärg på häftställena.



## Bättre synkronsvetsning än någonsin

Vi har klarat utmaningen: med vårt "Sync-Mode" är det enklare än någonsin att utföra TIG-svetsning med växelström på båda sidor samtidigt. Vår lösning på den största utmaningen inom svetsning är en automatisk harmonisering av de båda ljusbågarna. Det gör att två svetsare kan arbeta synkroniserat.



## AC/DC-kurvformer – rätt ljusbåge för varje behov

Svetsa hur du vill: iWave ger dig möjlighet att själv välja kurvformer vid AC-svetsning. Kurvformerna är karakteristiska för diverse svetsegenskaper som du föredrar för svetsuppgiften i fråga. Vid behov kan du även kombinera kurvformerna.



## Automatisk gasefterströmning – skydd för volframelektroden

iWave ger ett säkert gasskydd åt volframelektroden och svetsömmen, så att du kan svetsa utan oxidation. Gasefterströmningstiden beräknas automatiskt utifrån den inställda svetsströmmen samt elektroddiametern.

# Vi tar ansvar



## Hållbar av övertygelse

Lång livslängd, reparerbar och kan återvinnas:  
iWave är framtagen med hållbarhet i åtanke,  
precis som alla Fronius produkter. Med hjälp  
av den senaste tekniken bidrar vi till att minska  
påfrestningen på människor och miljö och säkra  
en ljus framtid för kommande generationer.



## iWave AC/DC – tekniska data

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC/ MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC/ MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC/ MV/NC
Vikt	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Dimension/bredd	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in
Dimension/höjd	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in
Dimension/längd	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in
Nätfrekvens	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Nätspänning	230 V	120 V/ 230 V	230 V	120 V/ 230 V	3 x 400 V	3 x 200– 230 V/ 3 x 380– 575 V	3 x 400 V	3 x 200– 230 V/ 3 x 380– 575 V	3 x 400 V	3 x 200– 230 V/ 3 x 380– 575 V
Nätspännings- tolerans	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Svetsström/ inkopplingtid [10 min/40 °C]	190 A/ 35 %	190 A/ 35 % [230 V] 150 A/ 35 % [120 V]	230 A/ 35 %	230 A/ 35 % [230 V] 170 A/ 35 % [120 V]	300 A/ 40 %	300 A/ 40 %	400 A/ 40 %	400 A/ 40 %	500 A/ 40 %	500 A/ 40 %
Svetsström/ inkopplingtid [10 min/40 °C]	160 A/ 60 %	160 A/ 60 % [230 V] 120 A/ 60 % [120 V]	195 A/ 60 %	195 A/ 60 % [230 V] 140 A/ 60 % [120 V]	260 A/ 60 %	260 A/ 60 %	360 A/ 60 %	360 A/ 60 %	430 A/ 60 %	430 A/ 60 %
Svetsström/ inkopplingtid [10 min/40 °C]	140 A/ 100 %	140 A/ 100 % [230 V] 100 A/ 100 % [120 V]	165 A/ 100 %	165 A/ 100 % [230 V] 120 A/ 100 % [120 V]	240 A/ 100 %	240 A/ 100 %	320 A/ 100 %	320 A/ 100 %	360 A/ 100 %	360 A/ 100 %
Maximal svetsström	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minsta svetsström	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrollmärke	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tomgångsspänning	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Arbetsspännings- område	10,1–17,6 V	10,1–17,6 V	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

## Minskad psykisk och fysisk påfrestning



För oss innebär hållbarhet även att skydda människor från fysisk och psykisk påfrestning.

Det nya användningskonceptet hos iWave, tekniker för minskat buller vid svetsning eller ergonomiska aspekter som systemets arbetshöjd eller svetsbrännarens utformning bidrar till att underlätta svetsarens dagliga arbete.



## Miljö och resurser

När den nya iWave-serien utvecklades lades stort fokus på att få ut reparerbara produkter med lång livslängd på marknaden. Ett återvinningsbart plasthölje och komponenter som kan servas och bytas enskilt bidrar till att skydda vår miljö. Ny teknik minskar effektförlusterna och gasförbrukningen, vilket sparar resurser.

## iWave DC – tekniska data

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC/MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC/MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC/MV/NC
Vikt	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Dimension/bredd	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in
Dimension/höjd	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in
Dimension/längd	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in
Nätfrekvens	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Nätspänning	230 V	120 V/230 V	3 x 400 V	3 x 200–230 V/3 x 380–575 V	3 x 400 V	3 x 200–230 V/3 x 380–575 V	3 x 400 V	3 x 200–230 V/3 x 380–575 V
Nätspänningstolerans	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Svetsström/ inkopplingstid [10 min/40 °C]	230 A/45 %	230 A/45 % [230 V] 170 A/45 % [120 V]	300 A/40 %	300 A/40 %	400 A/40 %	400 A/40 %	500 A/40 %	500 A/40 %
Svetsström/ inkopplingstid [10 min/40 °C]	205 A/60 %	205 A/60 % [230 V] 155 A/60 % [120 V]	260 A/60 %	260 A/60 %	360 A/60 %	360 A/60 %	430 A/60 %	430 A/60 %
Svetsström/ inkopplingstid [10 min/40 °C]	170 A/100 %	170 A/100 % [230 V] 130 A/100 % [120 V]	240 A/100 %	240 A/100 %	320 A/100 %	320 A/100 %	360 A/100 %	360 A/100 %
Maximal svetsström	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minsta svetsström	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrollmärke	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tomgångsspänning	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Arbetsspänningsområde	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

# iWave – funktionsöversikt

Funktioner	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulssvetsning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI på	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Softstart (kontakttändning)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Högfrekvenständning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kontakt högfrekvenständning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bågavbrottsspänning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatisk elektrodformning	✓	✓	✓	✓	✓				
Inställning av kurvformer (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Häftning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synkronsvetsning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatisk gasföterströmning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEL-läge	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Generatorkompatibel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230 V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200–600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Typ av kylning	Gaskylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad	Gas- eller vattenkylad
Anslutningsbarhet (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet och Speednet som standard	Ethernet som tillval	Ethernet som tillval	Ethernet och Speednet som standard	Ethernet och Speednet som standard	Ethernet och Speednet som standard	Ethernet och Speednet som standard	Ethernet och Speednet som standard	Ethernet och Speednet som standard	Ethernet och Speednet som standard

Texter och bilder motsvarar den tekniska statusen vid tiden för tryckningen. Rätten till ändringar förbehålles. Alla uppgifter anges utan garanti, trots noggrann bearbetning – ansvar utesluts. Upphovsrätt © 2021 Fronius. Alla rättigheter förbehålles.

## Fronius International GmbH

Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com